

Nuevos RADIADORES CÉNIT I 500 / CÉNIT II 350 DE ALEACIÓN DE ALUMINIO



Para un óptimo rendimiento en la climatización, se recomienda instalar los radiadores Cénit con el sistema LATYNPERT.

RoHS



ISO9001:2008

ISTITUTO
GIORDANO

EN 442



Radiadores / Válvulas / Detentores / Accesorios

Radiador 500



Cénit I

Radiador 350



Cénit II

Válvula para Radiador Recta 1/2"



KB 140

Válvula para Radiador a Codo 1/2"



KB 141

Detentor para Radiador Recto 1/2"



KB 142

Detentor para Radiador a Codo 1/2"



KB 143

Kit conexión para radiador



KB 2010

Niple entre elementos radiador 1"



KB 2012

Red. rad. 1"x1/2" rosca der. "D" / izq. "S"



KB 2013 / KB 2014

Tapón radiador 1" rosca der. "D" / izq. "S"



KB 2015 / KB 2016

Tapón radiador 1/2"



KB 2018

Purgador manual + llave radiador 1/2"



KB 2017

Ménsula zincada radiador 74x110 mm



KB 2019

Ménsula blanca con tarugo 9.2x170 mm



KB 2020

Guarnición de fibra radiador



KB 2011

Llave de armado para radiadores



KB 15

Niple de Acero Inox. 1/2"x8cm



KB 16

Roseta metálica / Roseta plástica



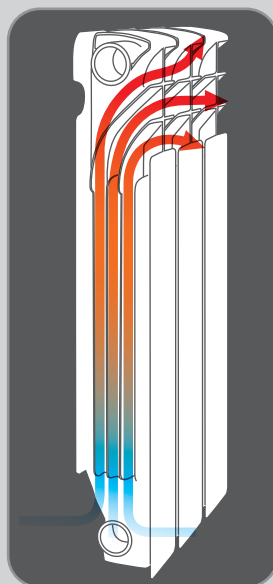
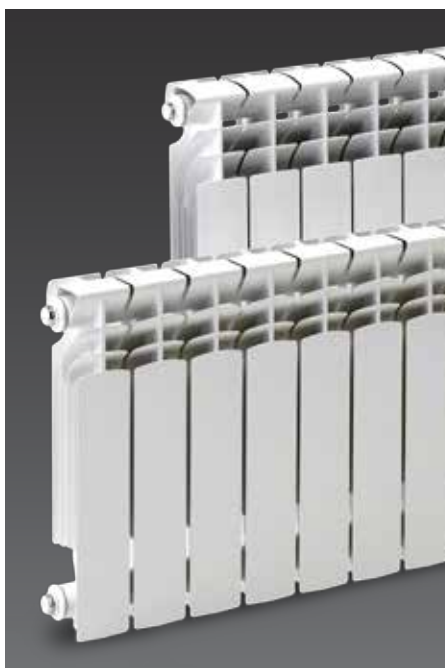
KB 17 / KB 18

RADIADOR DE ALEACIÓN DE ALUMINIO

Modelos: CÉNIT I 500 KB-2021 / CÉNIT II 350 KB-2022



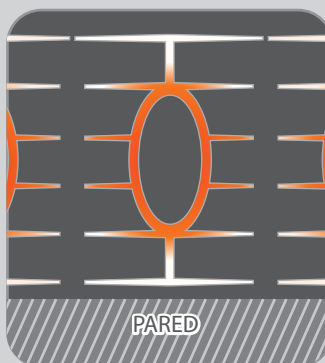
- ✓ Elevado rendimiento térmico
- ✓ Baja inercia térmica
- ✓ Facilidad de regulación y control
- ✓ Ahorro energético



Esquema de distribución de calor

Diseño eficiente

El aire templado es dirigido hacia el frente distribuyendo el calor en forma balanceada.



Corte transversal del elemento

El diseño de aletas centrales en contacto con el núcleo, permite el máximo rendimiento de la superficie radiante generando un eficiente entrega térmica y un óptimo intercambio por convección.

Cuerpo sólido de aleación de aluminio

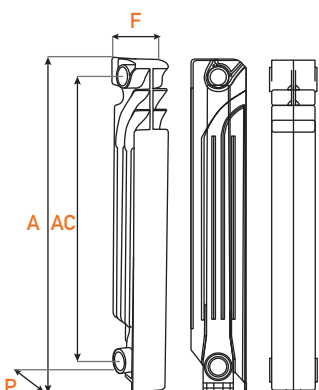
Los radiadores LATYNPERT están contruidos en aleación de aluminio ADC 12, con un exclusivo proceso anticorrosivo AL2 O3 y SiO2 y utilizando tecnología de inyección conformada en una única pieza sin uniones que garantizan la estanquidad con tapa eléctricamente soldada.

Previo al pintado del radiador, éste es sometido a un proceso de electroforesis que le confiere una propiedad anticorrosiva. El pintado a base de resina epoxidica se realiza mediante un proceso electrostático automático y cocido a alta temperatura.

Optima relación Peso/Espesor

Permite la inmediata puesta en marcha del sistema entregando calor rápidamente; esta característica genera un alto rendimiento del consumo energético, no solo entrega calor rápidamente sino que una vez apagado el sistema interrumpe la entrega de calor confiriendo una reducida inercia térmica.

Características



Modelo	Altura (A)	Altura Central (AC)	Frente (F)	Profundidad (P)	Presión máxima de trabajo	Capacidad de agua	Peso	Superficie radiante
	mm	mm	mm	mm	bar	lts	kg	m ²
CENIT I	570	500	80	80	16	0,431	1,16	0,473
CENIT II	420	350	75	75	16	0,291	0,71	0,256

Valores por unidad de elemento
(* la potencia termica obedece a la norma EN 442

PARA MAYOR INFORMACIÓN
MAIL: mdurruty@latyn.net
TEL: 0810-122-LATYN (52896)
WWW.LATYN.NET